

ZEROTEC ZLT25

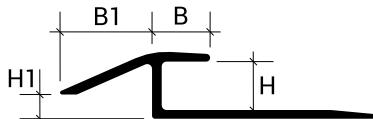
DESCRIPTION DU PRODUIT



Les sols réalisés avec des matériaux résilients peuvent être utilisés pour compléter les sols et les murs ou dans le cas de rénovations où le sol existant est recouvert sans être remplacé. Pour ces matériaux de faible épaisseur, nous recommandons l'utilisation de profilés qui permettent une adhésion et une protection adéquates du bord du matériau et qui complètent l'installation avec des finitions durables. Les profilés ZLT25 sont proposés avec des lignes spécifiques conçues pour la jonction et la fermeture de sols en matériaux résilients posés à proximité d'un revêtement jusqu'à 2,5 mm. Les profilés ZLT sont tous conformes aux normes ADA.

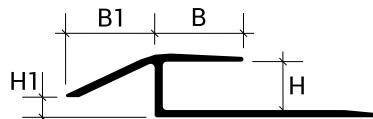
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur: 2,70 mètres



Aluminium - ZLT25/50

B = 6 mm
B1 = 9,5 mm
H1 = 2,5 mm



Aluminium - ZLT25/60

B = 11 mm
B1 = 11 mm
H1 = 2,5 mm

DESCRIPTION DES MATERIAUX

Aluminium

L'alliage d'aluminium primaire EN AW-6060 en trempe T6 convient aux extrusions complexes, offrant une résistance élevée et une excellente finition de surface naturelle qui se prête bien aux processus de finition ultérieurs.

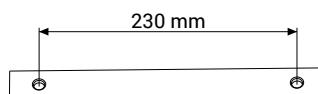
ALUMINIUM ANODISÉ :

Le procédé d'oxydation anodique agit contre la corrosion générée par les agents atmosphériques non combinés aux procédés galvaniques.

Conformément à la norme EN 12373, les profilés sont traités par des procédés préventifs qui les rendent uniformément opaques, puis ils sont colorés par un procédé d'oxydation électrochimique dans les couleurs standard Argent, Or, Bronze, Cuivre et Titane avec une épaisseur allant jusqu'à 10 microns.

ALUMINIUM PEINT :

Le procédé de peinture consiste en un prétraitement à base de phosphate de chrome, une peinture électrostatique à base de poudres de polyester à haute résistance aux rayons UV. et aux agents atmosphériques. L'épaisseur de revêtement concerne toute la surface du profilé avec une épaisseur moyenne d'environ 60 microns. Un procédé de polymérisation réticulaire à chaud est également réalisé pour garantir une résistance chimico-mécanique maximale.



zerotec >> ZLT25 en Aluminium Anodisé - Percé		
Cod.	H mm	Finition
ZLT25/50ASF270	5	AS - Argent
ZLT25/60ASF270	6	AS - Argent
ZLT25/50ATF270	5	AT - Titane
ZLT25/60ATF270	6	AT - Titane

zerotec >> ZLT25 en aluminium laqué gaufré - Percé		
Cod.	H mm	Finition
ZLT25/50A65F270	5	A65 - Noir Mat Gaufré
ZLT25/60A65F270	6	A65 - Noir Mat Gaufré

Profilés auto-adhésifs

APPLICATION

1. Vérifiez que le support est solide, plat, propre, dégraissé et sec, en vous assurant que la température d'application n'est pas inférieure à 15°C en cas de collage ;
2. Découpez le profilé à la longueur requise ;
3. Appliquez l'adhésif (FIXXTEC) sur la partie du profilé à coller, ou retirez le papier protecteur de l'adhésif pour les versions auto-adhésives, et positionnez correctement le profilé sans autres ajustements ;
4. Appliquer le profil avec une pression uniforme sans marteler ;
5. Enlevez immédiatement tout résidu de colle du profilé.

N.B. : Les profilés en aluminium offrent une résistance limitée aux substances alcalines, leur utilisation doit donc être évaluée en fonction des agressions chimiques prévues. Les profilés en aluminium en contact avec des substances cimentaires peuvent être attaqués par des processus de corrosion, c'est pourquoi les résidus de colles et de mastics utilisés doivent être immédiatement éliminés. Lors de la pose, il convient d'utiliser la bonne quantité de colle et de respecter les temps de séchage appropriés afin d'éviter la formation de cavités dans lesquelles l'eau pourrait stagner, ce qui entraînerait la formation de substances alcalines (hydroxyde d'aluminium) et déclencherait des phénomènes électrolytiques corrosifs.

Profilés fixés avec des vis et des chevilles

APPLICATION

1. Découpez le profilé à la longueur requise ;
2. Positionnez le profil et marquez l'emplacement des trous, en utilisant éventuellement les trous présents dans le profil s'il s'agit de la version perforée ;
3. Insérez les chevilles si le support le nécessite, fixez le profilé à l'aide de vis à tête fraisée (pour les profilés de seuil, utilisez des vis de 3 mm de diamètre et des chevilles de 5 x 25 mm).

N.B. : Les profilés en aluminium offrent une résistance limitée aux substances alcalines, leur utilisation doit donc être évaluée en fonction des agressions chimiques prévues. Les profilés en aluminium en contact avec des substances cimentaires peuvent être attaqués par des processus de corrosion, c'est pourquoi les résidus de colles et de mastics utilisés doivent être immédiatement éliminés. Lors de la pose, il convient d'utiliser la bonne quantité de colle et de respecter les temps de séchage appropriés afin d'éviter la formation de cavités dans lesquelles l'eau pourrait stagner, ce qui entraînerait la formation de substances alcalines (hydroxyde d'aluminium) et déclencherait des phénomènes électrolytiques corrosifs.

(La version perforée présente un entraxe de 230 mm entre les trous successifs)

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

ALUMINIUM:

L'aluminium ne nécessite aucun entretien particulier.

Pour le nettoyage, utilisez de l'alcool incolore dilué dans de l'eau ou des détergents neutres, en évitant les détergents acides (par exemple, l'acide chlorhydrique ou fluorhydrique), et utilisez des éponges ou des chiffons non abrasifs pour éviter tout dommage. Nous vous recommandons de ne pas appliquer les détergents directement sur les surfaces. Après le nettoyage, rincez à l'eau et séchez immédiatement avec un chiffon doux. Évitez les produits lustrants. Enlevez rapidement les résidus de ciment ou de joints afin de protéger la surface.

AVERTISSEMENTS

Ces profilés doivent être manipulés avec précaution, en prenant soin d'utiliser des gants résistants aux coupures. Les indications et les prescriptions contenues dans le présent document, bien que correspondant à notre expérience, doivent être considérées comme purement indicatives et doivent être confirmées par des applications pratiques exhaustives. Profilitec décline toute responsabilité pour les dommages causés aux personnes ou aux biens résultant d'une utilisation incorrecte du produit. L'utilisateur est tenu de déterminer si le produit est adapté à l'usage prévu et assume toute responsabilité découlant d'une mauvaise installation du matériau.

ÉLÉMENT DE SPÉCIFICATION

Fourniture et pose d'un profilé en _____ (matériau), avec une finition _____
_____ (voir la section Description du matériau), d'une dimension caractéristique de
_____ mm, muni de trous fraisés pour la fixation par vis. Ce profilé convient à la pose de revêtements de sol
en vinyle de faible épaisseur.

Profilé de type _____ de la société Profilitec, servant de profilé de transition entre différentes épaisseurs et de protection du revêtement, à fournir et à installer conformément aux règles de l'art, en respectant les méthodes et les domaines d'application indiqués par le fabricant.

Longueur du profil : 2700 mm

Code Profil : _____

Matière : _____ €/m

Pose : _____ €/m

Prix total : _____ €/m